

### Выпуск № 08/2018: Поршни и допустимый установочный зазор

Поршни MAHLE всегда поставляются со смонтированными кольцами и готовы к монтажу. Диаметр поршня, установочный зазор и направление монтажа указаны на днище поршня, а сложив приведенные цифры можно получить величину диаметра цилиндра:

Пример в соответствии с данными, приведенными на рисунке 1:

поршень Ø	76,475 мм
+ установочный зазор	+ 0,035 мм
<hr/>	
= цилиндр Ø	= 76,510 мм

Если используются поршни с покрытием, то во время контрольного замера возникают вопросы относительно величины, т.к. здесь не учитывается толщина рабочего слоя (0,015 до 0,020 мм). Если замер диаметра поршня выполняется на его юбке (см. рисунок 2), то полученная величина превышает указанную на днище величину в диапазоне от ок. 0,030 до 0,040 мм. Это не оказывает никакого влияния на требуемую обработку, т.к. покрытие рабочей поверхности служит, прежде всего, для хорошей приработки двигателя, и после этой фазы размер диаметра поршня оптимально подстраивается под диаметр цилиндра.

По сравнению с алюминиевыми поршнями, толщина покрытия стальных поршней с одинаковым цилиндром чаще всего тоньше, а установочный зазор меньше.



Рисунок 1: Маркировка на днище поршня — диаметр, установочный зазор и направление монтажа (стрелка)



Рисунок 2: Измерение диаметра выполняется на юбке под прямым углом к пальцу



Рисунок 3: Алюминиевый и стальной поршень с графитовым покрытием юбки

**ВАЖНО!** Перед монтажом новые поршни следует всегда смачивать достаточным количеством свежего моторного масла. Во избежание повреждения поршневых колец при монтаже поршней использовать подходящий инструмент (например, ленточный ключ и монтажную втулку)!